



MANIFESTO DELLA SOSTENIBILITA'

Redatto in data 29.06.22 _ rev.3

La Conceria Zabri viene fondata nel 1971 dal proprietario ed amministratore unico Mario Brillanti. Nel 1999 diviene Società per Azioni ed attualmente ha un capitale di 5.000.000 Euro interamente versato. Nel 2009 entrano nella compagine azionaria anche i 5 figli Samuele, Consuelo, Sara, Michele e Marco. Da sempre, l'azienda si è specializzata e distinta per la produzione di croste bovine che vengono trasformate in pelle scamosciata, rifinita ed in articoli altamente personalizzati. I tre stabilimenti del sito produttivo occupano un'area di oltre 27.000 mq di cui 16.000 coperti. Gli uffici direzionali e amministrativi ed il reparto produttivo si trovano a Fucecchio provincia di Firenze nel comprensorio del cuoio.

La direzione ha sempre ritenuto negli anni che i fulcri principali per una moderna ed efficace gestione aziendale fossero Qualità, Ambiente, Sicurezza, e Responsabilità Sociale e per questo motivo ha sempre investito strutturando la propria organizzazione integrando nel tempo tali aspetti. A testimonianza e conferma delle decisioni prese e degli investimenti effettuati, per valorizzare tali riguardi dando anche maggior garanzie alla propria clientela l'azienda ha conseguito e adottato:

- Nel lontano anno 2000 la certificazione di Sistema di Gestione per la Qualità **UNI EN ISO 9001** ed adottandone tutte le sue revisioni fino alla ultima 2015
- Nell'anno 2011 La certificazione di un Sistema di Gestione Ambientale **UNI EN ISO 14001** adottandone anche in questo caso anche la sua ultima revisione del 2015
- Nel 2014 la registrazione Ambientale **EMAS** confermando ulteriormente i traguardi raggiunti con la **UNI EN ISO 14001**
- Nell'anno 2017 la certificazione di Sistema di gestione per la salute e la sicurezza dei lavoratori OHSAS 18001 sostituita nell'anno 2020 con la recente norma **UNI ISO 45001**
- Nel 2019 è stata adottata la Politica per la Responsabilità Sociale per rendere noto, al personale aziendale, a tutti gli operatori che lavorano per conto di essa ed alle altre parti interessate, gli obiettivi che intende perseguire nel campo etico certificandosi successivamente **SA8000**

Visto l'enorme interesse nel mercato sulla SOSTENIBILITA' della filiera, la Conceria ha individuato personale specifico da dedicare prevalentemente a curare tale aspetto ed inoltre per rafforzare gli impegni e gli obiettivi presi in passato ha implementato e conseguito due ulteriori schemi di certificazione:

- Nel 2020 la certificazione **LWG** (Leather Working Group) specifica del settore conciario che con un rigido protocollo verifica gli aspetti Ambiente e Sicurezza di tutta la filiera.
- Nel 2021 **ZDHC** (Zero Discharge Hazardous Chemicals) protocollo specifico per la gestione dei prodotti chimici che ha come obiettivo principale l'emissione "zero" di sostanze pericolose nelle acque reflue.

I principi che ispirano quotidianamente l'agire della Direzione nel decidere le attività da intraprendere dall'azienda sono riassunti nelle nostre Politiche che qui riportiamo nell'ultima revisione in vigore al momento della redazione del presente impegno.



POLITICA PER LA QUALITÀ, PER L'AMBIENTE, PER LA SALUTE E LA SICUREZZA SUL LAVORO

Nel definire la propria Politica integrata per la Qualità, l'Ambiente e la Salute e Sicurezza, la conceria Zabri riconosce la Centralità del Cliente quale elemento chiave del Contesto dell'organizzazione che, insieme alle altre Parti Interessate rilevanti, con le proprie necessità e aspettative, determina il risultato delle scelte aziendali.

Anche la centralità dell'Ambiente e la prevenzione dell'inquinamento sono principio ispiratore delle attività di Zabri al quale si associa l'importanza di garantire le migliori soluzioni in tema di Salute e Sicurezza conscia dei rischi connessi alla propria attività e dei diritti dei propri lavoratori.

L'impegno, fondamentale e costante, che la Direzione Aziendale si propone è dunque:

Percepire, interpretare e soddisfare le esigenze del cliente e delle altre parti interessate perseguendo il miglioramento continuo delle proprie prestazioni di qualità, etica, ambientali, di salute e sicurezza.

Il perseguimento del miglioramento continuo e l'attuazione della presente Politica è assicurato pianificando, sviluppando e mantenendo attivi sistemi di gestione conformi alle normative e protocolli vigenti di Qualità (UNI EN ISO 9001), Ambiente (UNI EN ISO 14001-LWG, EMAS), Salute e Sicurezza (ISO 45001), etico sociale (SA8000) e gestione dei prodotti chimici (ZDHC) garantendo così la piena conformità normativa

L'applicazione dei principi della politica integrata, in concomitanza con la pianificazione degli investimenti, si attuerà nella realizzazione dei seguenti obiettivi:

- Il miglioramento dell'immagine e della reputazione sul mercato, l'espansione territoriale della azienda, l'ingresso in nuove aree di mercato ed il totale controllo del processo ponendo sempre in primo piano i valori fondamentali come etica, legalità, trasparenza, anticorruzione, rispetto dell'ambiente, delle persone e dei diritti umani.
- Scelta e qualifica di fornitori e subappaltatori con criteri definiti in procedure per garantire il rispetto dei requisiti stabiliti in materia di Qualità, Ambiente e Sicurezza anche nella filiera a monte.
- La soddisfazione delle parti interessate quali azionisti, clienti, dipendenti e fornitori, istituzioni pubbliche e private.
- Il rispetto degli impegni contrattuali espliciti ed impliciti e delle norme cogenti e volontarie dei brands di settore.
- Il miglioramento continuo della efficienza e della efficacia dei propri processi assicurandone anche la tracciabilità e il monitoraggio
- Accurata selezione e riduzione della produzione dei rifiuti sviluppando anche progetti di riciclo e di economia circolare
- Il miglioramento della qualità degli scarichi idrici con il rispetto delle MRSL ZDHC e l'utilizzo del gateway ZDHC
- La riduzione dei consumi idrici ed energetici con il fine di ridurre al minimo l'impatto ambientale.
- L'impegno a fornire condizioni di lavoro sicure e salubri con l'eliminazione dei pericoli e la riduzione dei rischi alla fonte, mediante un'attenta progettazione del lavoro e scelta delle migliori tecnologie disponibili.
- Programmazione delle manutenzioni in modo da garantire la massima efficienza e sicurezza di impianti e attrezzature
- Garantire la protezione dei dipendenti, dell'ambiente e della salute dei consumatori gestendo le sostanze chimiche tramite il gateway ZDHC e sviluppando un sistema di gestione volto alla eliminazione delle sostanze chimiche tossiche e nocive.
- La riduzione del numero di incidenti, infortuni, near miss e malattie professionali;
- L'impegno per la consultazione e partecipazione dei lavoratori o dei loro rappresentanti;
- La sensibilizzazione del proprio personale e di quello di ditte terze e fornitori alla cultura della sicurezza, ambiente e qualità

Il raggiungimento di questi obiettivi sarà costantemente tenuto sotto controllo mediante l'analisi dei dati rilevati e audit pianificati ai processi aziendali e l'attuazione di Azioni Correttive dove necessario. L'adozione di più moderne tecniche di supporto al cliente ed al personale dipendente sarà perseguita attraverso una costante attività di formazione ed aggiornamento del personale in particolare sull'uso sicuro, stoccaggio e manipolazione delle sostanze chimiche e requisiti cogenti del prodotto finito in tema sostenibilità e preparazione e risposta alle emergenze.

Gli obiettivi specifici saranno definiti annualmente dalla direzione e diffusi a tutto il personale dipendente e le persone interessate.

Datore di Lavoro per l'Ambiente
Brillanti Marco

Datore di lavoro per la Sicurezza
Brillanti Michele

Legale Rappresentante di Zabri SpA
Brillanti Samuele

Emissione: Fucecchio, 01/10/2018

Revisione: Fucecchio, 12/05/2022



POLITICA PER LA RESPONSABILITA' SOCIALE rev.1

Lo sviluppo rispettoso dell'uomo in cui esso vive ed opera è, da sempre, un riferimento determinante per ogni strategia di business di Conceria Zabri e della propria Direzione.

Gli impegni assunti nel tempo e i risultati conseguiti ne sono la più semplice ed efficace testimonianza. Tra questi la volontà di operare con un Sistema di Gestione per la Responsabilità Sociale, quale strumento internazionalmente riconosciuto per migliorare continuamente le prestazioni sociali della nostra organizzazione, la certificazione SA8000 è la più alta espressione di sostenibilità etica a livello internazionale.

Il settore della moda, in cui l'azienda opera, è da vari anni sensibile alle problematiche sociali, visti i reali rischi che condizionano ormai il mercato, sempre più governato da logiche poco etiche e sostenibili.

In questo contesto, il sistema di gestione realizzato dovrà consentire all'azienda di mantenere il pieno rispetto della norma SA8000 oltre che delle norme internazionali, delle disposizioni di legge nazionali e locali, dei contratti collettivi e di altri requisiti sottoscritti, in materia di lavoro e responsabilità sociale.

I suddetti requisiti, di natura cogente, devono essere considerati quali requisiti minimi da rispettare ed il sistema dovrà essere lo strumento attraverso cui verranno definiti, pianificati e monitorati nel tempo gli obiettivi di business e di sviluppo dell'azienda, e di miglioramento continuo

Con la presente Politica, la Direzione intende rendere noto, al personale aziendale, a tutti gli operatori che lavorano per conto di essa ed alle altre parti interessate, gli obiettivi che intende perseguire:

- *migliorare continuamente le condizioni di lavoro del personale interno e, per quanto possibile, dei lavoratori coinvolti nella catena di fornitura*
- *impegnarsi a non utilizzare e disincentivare il lavoro infantile, forzato, discriminato, non sicuro o comunque al di fuori dalle tutele previste per legge*
- *comunicare e dialogare con tutte le parti interessate sulle problematiche sociali, quale presupposto di trasparenza e di fattiva collaborazione*
- *motivare, coinvolgere e sviluppare competenze e capacità personali e professionali di tutto l'organico aziendale grazie ad interventi di formazione continua, informazione e sensibilizzazione;*
- *selezionare e monitorare i propri fornitori affinché anch'essi, applicando e diffondendo i principi di responsabilità sociale, diventino parte attiva nella catena di fornitura;*
- *promuovere tra i propri dipendenti il senso di responsabilità nei confronti della tutela del lavoro;*
- *applicare un moderno approccio basato sulla gestione dei rischi sociali per garantire la conformità ed il miglioramento dell'efficacia del sistema di gestione nel tempo.*

La presente politica verrà riesaminata annualmente in occasione del Riesame della Direzione, ambito in cui vengono definiti anche gli obiettivi aziendali di periodo, attraverso i quali la politica trova completa applicazione.

Tutto il personale dell'azienda e gli operatori che lavorano per conto di essa sono chiamati al rispetto ed all'attuazione quotidiana di quanto previsto nella presente Politica, nelle procedure operative e nelle disposizioni di lavoro comunicate dalla Direzione, in modo da garantire l'efficace funzionamento del Sistema di Gestione realizzato.

Fucecchio, 29 giugno 2022

Amministratore Delegato
Michele Brillanti



LA QUALITA' DEI PROCESSI AZIENDALI

Le decisioni intraprese dall'azienda e gli ingenti investimenti che costantemente vengono effettuati per migliorare il livello qualitativo dell'azienda e dei propri prodotti hanno portato ad un ambiente sempre moderno, adeguato alle continue necessità produttive e del personale che vi opera, questo comporta impegni organizzativi e finanziari rilevanti che la Direzione ha sempre preso in carico grazie anche ad un Sistema di Gestione implementato e ormai radicato da oltre quindi anni.

Personale qualificato opera in laboratori per la ricerca, lo sviluppo, la conformità ed il controllo qualità dei prodotti chimici e della materia prima in ingresso oltre che degli articoli finiti. Siamo in grado di far fronte e assicurare il pieno soddisfacimento dei requisiti cogenti delle leggi internazionali nonché quelli richiesti da una clientela sempre più esigente e selettiva. Impianti, macchinari innovativi ed ogni accorgimento che possa portare ad un miglioramento qualitativo o ad un risparmio di costi, vengono costantemente analizzati e valutati per essere introdotti all'interno dell'organizzazione.

L'intero processo produttivo aziendale è tracciato in maniera informatica, i dati generati vengono archiviati, conosciamo la vita di ogni partita di pellame prodotta, questo ci permette di ridurre tempi di produzione, ridurre eventuali costi in eccesso, eliminare eventuali non conformità rilevate, la mentalità dell'azienda è rivolta in un'ottica di "INDUSTRIA 4.0".



Azienda con Sistema di Gestione Qualità
certificato UNI EN ISO 9001:2015

Certificato nr. 084-2000-QMS-ICEC

LA SOSTENIBILITA' AMBIENTALE

Negli ultimi anni i brand della moda hanno rivolto la loro attenzione alle problematiche ambientali andando quindi a influenzare in maniera decisiva tutta la filiera di fornitura.

Essendo una tematica ricorrente anche in tutti gli altri settori e poiché l'attività conciaria è stata da sempre stata associata alla parola "INQUINAMENTO", la nostra azienda ha deciso di adottare nel 2010 un sistema di gestione rivolta a perseguire la conformità normativa e al miglioramento continuo con l'adozione e il raggiungimento di obiettivi sul fronte ambientale.

Per confermare gli investimenti fatti e le azioni svolte, e per dare sempre maggior garanzie alla nostra clientela abbiamo ottenuto nel 2011 la Certificazione UNI EN ISO 14001.

Da allora l'azienda investe annualmente in attività di miglioramento più o meno impegnativi sia in termine di risorse che di tempi di attuazione citiamo ad esempio la completa eliminazione delle coperture in amianto e l'installazione di impianto di abbattimento per il recupero del cromo delle acque reflue e inoltre l'implementazione di un laboratorio chimico che permette di effettuare analisi settimanali agli scarichi per monitorare i valori della tabella consortile e ambientale.



Azienda con Sistema di Gestione Ambientale
certificato UNI EN ISO 14001:2015

Certificato nr. 062-2011-EMS-ICEC

Grazie a questa gestione e gli strumenti a disposizione siamo in grado di controllare puntualmente il processo produttivo cercando di ottimizzare i consumi di materie prime, gli impatti ambientali



CONCERIA ZABRI® S.P.A.

Cap. Soc. € 5.000.000 int.vers. – Viale C. Colombo, 204/206
PONTE A CAPPIANO – 50054 Fucecchio (FI) – Italy – Cas. Post. 36
Tel. +39 0571 297358 – Fax +39 0571 297470
C.F. e P. IVA IT 0414749 048 8 – R.E.A. Firenze n. 422684
e-mail: info@zabri.it – <http://www.zabri.it>
posta certificata: zabri@pec.it Cod. SDI: WY7PJ6K
Società soggetta all'Attività di Direzione e Coordinamento di Marika srl

cercando di ridurre l'uso di prodotti chimici pericolosi e la produzione di rifiuti e dove possibile destinarli alla corretta identificazione o al riutilizzo. Inoltre, con gli ultimi investimenti effettuati per l'installazione degli impianti abbattimento siamo in grado di mantenere le emissioni di inquinanti in atmosfera ben oltre sotto la soglia dei limiti consentiti.

Soddisfatti e orgogliosi dei risultati raggiunti abbiamo deciso di fare un ulteriore passo in tema ambientale ottenendo nell'anno 2016 la registrazione EMAS. L'organismo tecnico della Pubblica Amministrazione "ARPAT" ha verificato e confermato la corretta gestione della nostra attività, inoltre è stata elaborata una Dichiarazione Ambientale dove sono presenti tutti i dati raccolti dall'azienda negli ultimi anni, nonché gli obiettivi intrapresi, raggiunti o ancora da conseguire.

Tale documento è disponibile e liberamente consultabile sulla nostra pagina web www.zabri.it sezione certificazioni.



di
Registrazione nr. IT - 001787

LA SALUTE E SICUREZZA NELL'AMBIENTE DI LAVORO

Sono tutte le persone che compongono l'azienda, che con il loro lavoro e la loro esperienza permettono all'azienda di crescere e di affermarsi nel mercato, questo la direzione lo ha ben presente.

Per questo motivo la salute e sicurezza dei lavoratori e l'ambiente in cui operano sono oggetto di costante impegno. I processi produttivi e tutte le attività connesse sono quotidianamente monitorati dal personale stesso seguendo istruzioni e procedure definite e ben precise al fine di garantire luoghi di lavoro sicuri e adeguati. Gli ambienti, i macchinari e le attrezzature vengono periodicamente aggiornati ed eseguita corretta manutenzione, tutte queste attività vengono costantemente registrate.

Viene sempre ricercata la soluzione più idonea per far sì che l'attività venga svolta nel migliore dei modi e completamente in sicurezza

Il personale viene costantemente sensibilizzato in materia anche attraverso corsi periodici di formazione generale e specifica.

Regolari audit vengono periodicamente effettuate da consulenti esterni per verificare la conformità normativa.

Tutte questi aspetti vengono svolte grazie ad un Sistema di Gestione per la Salute e Sicurezza implementato e integrato in azienda e Certificato UNI ISO 45001



Azienda con Sistema di Gestione Salute e Sicurezza certificato ISO 45001

Certificato nr. 012-2018-HSMS-ICEC

LA SOSTENIBILITA' ETICA



SA 8000
BUREAU VERITAS
Certification



SA8000 è lo standard riconosciuto a livello internazionale, che ha lo scopo di mantenere un'organizzazione in uno stato di conformità rispetto alle norme vigenti in ambito etico e sociale.



GATEWAY



SA 8000
BUREAU VERITAS
Certification





Il suo campo di applicabilità è universale, risulta infatti attuabile in tutto il mondo a prescindere dal grado di industrializzazione dei vari Paesi. Ulteriori informazioni sullo standard SA 8000 possono essere reperite sul sito del SAI www.sa-intl.org.

Il nostro obiettivo è quello di offrire ai nostri clienti prodotti di qualità, che siano anche conformi ai principi etici internazionali, testimoniando e dimostrando in maniera oggettiva il massimo rispetto verso tutte le parti interessate che si interfacciano con Zabri.

Certi dell'importanza di uno sviluppo responsabile e sostenibile, la nostra azienda si impegna a rendere trasparenti i comportamenti adottati nei confronti dei propri stakeholders e a fornire di volta in volta le informazioni necessarie sulla base delle richieste.

E' disponibile sul sito aziendale www.zabri.it nella sezione Responsabilità Sociale il Bilancio SA8000 che annualmente viene arricchito e aggiornato.

LEATHER WORKING GROUP – LWG

Leather Working Group è un'organizzazione no-profit responsabile leader a livello mondiale per l'industria manifatturiera della pelle per quanto riguarda le certificazioni in campo ambientale. In qualità di gruppo multi-stakeholder, LWG vanta oltre 1300 membri provenienti da tutta la filiera della pelle, tra cui:

- Marchi e rivenditori che vendono prodotti in pelle ai consumatori
- Produttori di pelle (concerie)
- Commercianti di pelli semilavorate e finite
- Produttori di capi in pelle, calzature e mobili
- Fornitori di prodotti chimici, macchinari e test per l'industria della pelle
- Associazioni di categoria



LWG dopo un'accurata analisi decennale ha identificato le migliori pratiche ambientali nel settore e ha fornito linee guida per il miglioramento continuo. Con una suite di strumenti di controllo e protocolli per valutare le prestazioni ambientali degli impianti di produzione della pelle vengono certificati periodicamente le aziende che soddisfano gli standard assegnando medaglie a seconda dei risultati ottenuti.

ZDHC – ZERO DISCHARGE HAZARDOUS CHEMICALS

Conceria Zabri ha recentemente aderito al Programma ZDHC (zero scarico di sostanze chimiche pericolose).





CONCERIA ZABRI® S.P.A.

Cap. Soc. € 5.000.000 int.vers. – Viale C. Colombo, 204/206
PONTE A CAPPIANO – 50054 Fucecchio (FI) – Italy – Cas. Post. 36
Tel. +39 0571 297358 – Fax +39 0571 297470
C.F. e P. IVA IT 0414749 048 8 – R.E.A. Firenze n. 422684
e-mail: info@zabri.it – <http://www.zabri.it>
posta certificata: zabri@pec.it Cod. SDI: WY7PJ6K
Società soggetta all'Attività di Direzione e Coordinamento di Marika srl

ZDHC è un programma internazionale nato nel 2011, accogliendo la sfida della campagna DETOX lanciata nello stesso anno da Greenpeace, in cui brand e retailer della moda di tutto il mondo collaborano per raggiungere l'obiettivo comune dell'eliminazione di alcune sostanze chimiche pericolose dalla loro catena di fornitura (Supply Chain) coinvolgendo tutte le aziende appartenenti alla filiera produttiva, partendo ovviamente dai fornitori di prodotti chimici.

ZDHC è un programma olistico che crea linee guide, piattaforme e strumenti, fornendo un percorso chiaro per una produzione attraverso una chimica più sicura, con la collaborazione di tutti gli Stakeholders della filiera è possibile così soddisfare le richieste dei consumatori limitando l'uso delle risorse naturali e proteggendo il pianeta. Riteniamo sia possibile lavorare senza sostanze chimiche dannose. È possibile soddisfare le richieste dei consumatori senza esaurire le risorse naturali.



GATEWAY

Intendiamo concretizzare questa idea. Innoviamo e aiutiamo a cambiare le modalità di produzione. Insieme possiamo proteggere il nostro pianeta.

La possibilità di sostenere la propria correttezza, trasparenza e responsabilità costituisce oggi un valore sicuramente importante ed un fattore sicuramente di successo che permette di distinguersi nel mercato. La conceria Zabri SpA farà di tutto per continuare a crescere ed adeguarsi il più velocemente possibile alle esigenze del mercato e della società tenendo sempre saldo i propri ideali dando così garanzia a tutti i propri stakeholder. SOSTENIBILITA' è un punto saldo che ormai impernia l'azienda a 360 gradi, e noi tutto questo lo garantiamo ai nostri clienti certificandolo con enti terzi!

